

バイオマスプラスチック Biomass Plastic

地球の未来を考えるバイオマスプラ

カスタムメイド

熱可塑性樹脂
PC ABS PE PP PS など
生分解性樹脂
PLA PBAT PBS など

×
デンプン樹脂
(100%植物由来
熱可塑性スターチ)



余剰廃棄ポテトから
製造されるデンプン樹脂

例えば、デンプン樹脂と



PP PE PS ABS PC PAなどの化合物により汎用石油系樹脂に劣らない価格競争力を実現



エンプラ樹脂の優れた機械特性を生かした高機能用途へ
バイオPC バイオABS バイオPA など



生分解性樹脂PLAやPBATとの化合物により
分解速度を早めた用途 農業フィルム ゴミ袋 トレー など



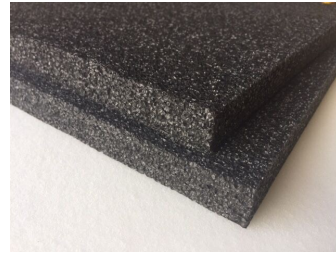
石油系樹脂の置き換えにより温室効果ガス削減に効果
デンプン樹脂を従来の石油由来の樹脂と置き換えにより、
樹脂使用量を削減

第1部
LLDPE 100% からデンプン樹脂 25% + LLDPE 75%
ABS 100% からデンプン樹脂 15% + ABS 85% など
『地方創生の現状と未来』



想定用途

[バイオPE]PE/デンプン樹脂



[バイオPP]PP/デンプン樹脂



[バイオPBAT]
PBAT/デンプン樹脂



[バイオPC]PC/デンプン樹脂

[バイオABS]ABS/デンプン樹脂

[バイオPA6,66]PA6,66/デンプン樹脂



写真はイメージです。成形後の製品を保証するものではありません。



グレード

グレード	バイオ%	パートナー樹脂	成形方法	MFI g/10min	比重	IZOD 衝撃強度 J/m ASTM-D256	引張強さ MPa ASTM- D638
Bio PE01	50%	HDPE	インフ レブ ロー 押出	0.6 (190°C 5kg)	1.2	15	25
Bio PP01	50%	PP	射出 押出	6 (190°C 2.16kg)	1.16	10.5	35
Bio PBAT01	50%	PBAT	押出	5 (190°C 2.16kg)	1.3		12
Bio PC01	30%	PC	射出 押出	16 (230°C 1.2kg)	1.34	60	50
Bio ABS01	30%	ABS	射出 押出	22 (220°C 10kgf)	1.16	50	30

この他にも、バイオABS バイオPAなどご要望の樹脂バイオマス度・物性に依じてコンパウンド製造可能ですので相談ください。

★ 設計の流れ ★

お客様の用途に合わせたバイオマス度、機械物性とコストのヒアリング

↓

パートナー樹脂の決定 PP PE PS PC ABS PAなど
バージン樹脂以外にも再生樹脂とのコンパウンドも可能

↓

試作

* 物性は測定値で保証値ではございません。
製造の変更により物性が変更になる可能性があります。