

透明。超耐熱。耐加水分解性。



再生ポリサルフォン

PSU-R

特徴1
着色が可能

特徴2
PCより優れた耐熱性

特徴3
PCより優れた
耐加水分解性

特徴4
耐薬品性

着色性

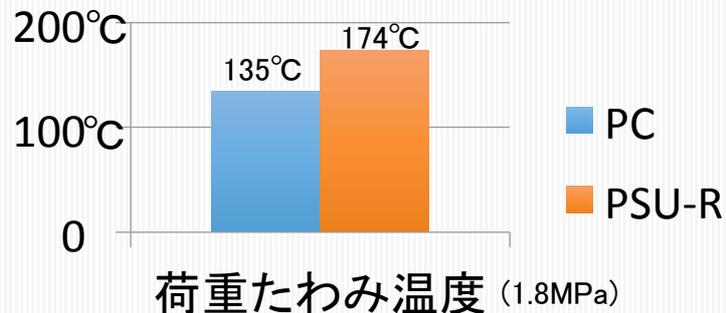


- ・着色は容易に出来ます。
- ・着色カラーはご相談ください

水や熱水に強い

- ・ポリサルフォン樹脂は水、特に温水に強い耐加水分解性をもつ樹脂です
- ・温水90℃への約2年間の暴露試験でも衝撃強さ、引張強さ、引張弾性率はほとんど変化が見られません
- ・耐加水分解性が要求される水回り部品(シャワー、スプリンクラー、キッチン家電)などに最適

耐熱性



- ・荷重たわみ温度(ASTM D648) 174℃
- ・耐熱性の要求される電子部品に使用可能

高い耐薬品性

- ・ポリサルフォン樹脂は水性系薬品、アルカリ、アルコール、無機酸に対して優れた耐薬品性を示します
- ・ポリサルフォン樹脂の耐薬品性の一般データはお問い合わせください

Unite-X PSU-R Data Sheet

項目 Test Item	試験方法 Test Method	単位 Unit	非強化標準グレード Unfilled General Purpose Grade
			PSU-R
メルトフローインデックス Melt Flow Index	ASTM D1231 (343°C × 1.2kgf)	g/10min	7
比重 Specific Gravity	ASTM D792	-	1.24
引張強度 Tensile Strength	ASTM D638	Mpa	70
引張伸度 Tensile Elongation	ASTM D638	%	8
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ASTM D638	Mpa	2420
曲げ強度 Flexural Strength	ASTM D638	Mpa	106
アイゾッド衝撃強度(ノッチ付き) Notchd Impact Strength	ASTM D256	J/m	67.0
荷重たわみ温度 Deflection temperature under load	ASTM D648 1.8MPa	°C	174
成形収縮率 Mold shrinkage	APEX法	%	0.7
線膨張係数 Linear thermal expansion	ISO 11359-2	-	-
難燃性 Flammability	UL94	-	HB 1.5mm相当 V-0 4.5mm相当
標準成形条件 Standard molding condition			
予備乾燥温度 Preliminary, dry temperature	-	°C	145～149
予備乾燥時間 Preliminary, dry time	-	時間 Time	6Hr
成形温度 Molding temperature	-	°C	330 ～ 355 * Molded parts can be darker over around 350° C
金型温度 Temperature of metal mold	-	°C	140 ～ 170
ISO表記			> PSU <

※ これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた数値であり、保証値ではありません。尚、これらの数値は物性改良のため変更することもあります。

※ These numerical values are numerical values obtained based on the established examination method, and no guarantee values. These numerical values might change for the physical properties improvement.