

バイオマスプラスチック Biomass Plastic

地球の未来を考えるバイオマスプラ

カスタムメイド

熱可塑性樹脂
PC ABS PE PP PS など

生分解性樹脂
PLA PBAT PBS など

×
デンプン樹脂
(100%植物由来
熱可塑性スターチ)



余剰廃棄ポテトから
製造されるデンプン樹脂

例えば、デンプン樹脂と



PP PE PS ABS PC PAなどのコンパウンドにより汎用石油系樹脂に劣らない価格競争力を実現



エンプラ樹脂の優れた機械特性を生かした高機能用途へ
バイオPC バイオABS バイオPA など



生分解性樹脂PLAやPBATとのコンパウンドにより
分解速度を早めた用途 農業フィルム ゴミ袋 トレー など



石油系樹脂の置き換えにより温室効果ガス削減に効果
デンプン樹脂を従来の石油由来の樹脂と置き換えにより、
樹脂使用量を削減

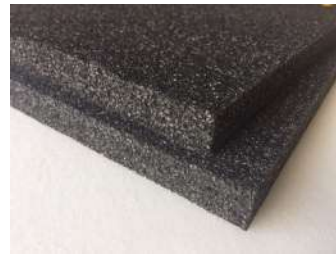
LLDPE 100% から^{第1部}デンプン樹脂 25% + LLDPE 75%

ABS 100% から^{「地方創生の現在と未来」}デンプン樹脂 15% + ABS 85% など



想定用途

[バイオPE]PE/デンプン樹脂



[バイオPP]PP/デンプン樹脂



[バイオPBAT] PBAT/デンプン樹脂



[バイオPC]PC/デンプン樹脂

[バイオABS]ABS/デンプン樹脂

[バイオPA6,66]PA6,66/デンプン樹脂



写真はイメージです。成形後の製品を保証するものではありません。



グレード

グレード	バイオ%	パートナー樹脂	成形方法	MFI g/10min	比重	IZOD 衝撃強度 J/m ASTM-D256	引張強さ MPa ASTM- D638
Bio PE01	50%	HDPE	インフ レ ブロー 押出	0.6 (190°C 5kg)	1.2	15	25
Bio PP01	50%	PP	射出 押出	6 (190°C 2.16kg)	1.16	10.5	35
Bio PBAT01	50%	PBAT	押出	5 (190°C 2.16kg)	1.3		12
Bio PC01	30%	PC	射出 押出	16 (300°C 1.2kg)	1.34	15	50

この他にも、バイオABS バイオPAなどご要望の樹脂バイオマス度・物性に依じてコンパウンド製造可能ですので相談ください。

★ 設計の流れ ★

お客様の用途に合わせたバイオマス度、機械物性とコストのヒアリング

↓

パートナー樹脂の決定 PP PE PS PC ABS PAなど
バージン樹脂以外にも再生樹脂とのコンパウンドも可能

↓

試作

* 物性は測定値で保証値ではございません。
製造の変更により物性が変更になる可能性がございます。